



УТВЕРЖДАЮ

Директор ООО "ПФ "Ока"

Коржов М.Ю.

(подпись)

20 25.

МП

Прайс-лист на услуги ЦЗЛ ООО "ПФ "Ока" от 01.03.2025.

1. Проведение разрушающего контроля:

1	ГОСТ 1497 Металлы. Методы испытаний на растяжение.	3700
2	ГОСТ 9651 Металлы. Методы испытаний на растяжение при повышенных температурах.	5490
3	Испытание на растяжение сварных соединений и их уч-в при нормальной температуре ГОСТ 6996	3260
4	Испытание на растяжение сварных соединений и их уч-в при повышенной температуре ГОСТ 6996	6020
5	Испытания на статический изгиб сварных соединений ГОСТ 6996.	3520*
6	ГОСТ 9454 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при комнатной температуре.	2380
7	ГОСТ 9454 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженной температуре.	4750
8	ГОСТ 14019-2003 Испытание на изгиб основного материала.	3520
9	ПНАЭ Г-7-002, Приложение 2. п. 5. Нормы расчета на прочность оборудования АЭУ (подтверждение критической t хрупкости (6 обр КСВ))	4440
10	ГОСТ 4543-2016 Приложение Г. Металлопродукция из конструкционной и легированной стали (определение вязкой составляющей в изломе).	4440
11	ГОСТ 9013 Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу, ГОСТ 9012 Металлы. Метод измерения твердости по Бриннелю.	1600
12	ГОСТ 6032 Стали и сплавы коррозионно-стойкие. Методы испытания на стойкость против МКК (метод АМУ, 2 обр)	7240
13	ГОСТ 6032 Стали и сплавы коррозионно-стойкие. Методы испытания на стойкость против МКК(метод А, 2 обр)	8230
14	ГОСТ 6032 Стали и сплавы коррозионно-стойкие. Методы испытания на стойкость против МКК. Металлографический метод.(включая пробоподготовку).	12730
15	ГОСТ 1778 п. 3.1 Сталь. Металлографические методы определения неметаллических включений Метод Ш4, Ш6. (4 шлифа).	11750
16	ГОСТ 10243 Сталь. Методы испытаний и оценки макроструктуры.** (В стоимость включена подготовка макрошлифов)	Размер темплета***: до Ø 50 - 2350; Ø 51 - 150 - 3950; Ø 151 - 250 - 6220; Ø 251 - 300 - 9980; Ø 301 - 350 - 12560; Ø 351 - 400 - 16980; Ø 401 - 450 - 21950;
17	ГОСТ Р 54153 Сталь. Метод атомно-эмиссионного спектрального анализа. ГОСТ 20068.2 Бронзы безоловянные. Метод спектрального анализа по металлическим стандартным образцам с фотоэлектрической регистрацией спектров.	5380
18	РМД 2730.300.08 Определение содержания ферритной фазы магнитным методом в хромоникелевых сталях аустенитного класса (объемный метод).	2680
19	РМД 2730.300.08 Определение содержания ферритной фазы магнитным методом в хромоникелевых сталях аустенитного класса (местный аргоно-дуговой переплав, локальный метод. С подготовкой).	3890
20	ГОСТ 5639 п.3.3. Стали и сплавы. Методы выявления и определения величины зерна сравнением с эталонными шкалами.	8130

* Изготовление оснастки по ГОСТ 6996 для проведения испытаний на статический изгиб рассчитывается исходя из ТЗ.

** Цена оценки макроструктуры сложных поковок, труб и типоразмеров свыше 450мм рассчитывается индивидуально.

*** Ø или сторона прямоугольника.

2. Изготовление образцов

№	Наименование испытания/темплета	Стоимость изготовления 1-го образца с НДС, руб
1	Растяжение, ударный изгиб, ферритная фаза(объемный).	5540
2	Твердость и спектральный анализ.	3050
3	Металлографические шлифы, стойкость к МКК.	5540
4	Макро шлифы.	Размер темплета до Ø 50 - 710; Ø 51 - 150 - 1450; Ø 151 - 250 - 2420; Ø 251 - 300 - 3950; Ø 301 - 350 - 5160; Ø 351 - 400 - 6890; Ø 401 - 450 - 8790;
5	Шлифование образцов для МКК (без изготовления).	2890

3. Проведение неразрушающего контроля:

№	Наименование испытания	Стоимость испытаний с НДС, руб
1	Радиографический контроль ГОСТ 7512-82; ГОСТ Р 50.05.07-2018; ПНАЭ Г-7-017-89.	4560(1 снимок)
2	Ультразвуковой контроль ПНАЭ Г-7-017-89; ГОСТ Р 50.05.05-2018; ГОСТ 21120; ГОСТ 24507.	25600* ⁴
3	ВИК ГОСТ Р 50.05.08-2018; ПНАЭ Г-7-016-89.	
5	Капиллярный контроль ГОСТ Р 50.05.09-2018; ПНАЭ Г-7-018-89.	

*⁴ Стоимость 8-ми часового рабочего дня специалиста.

4. Проведение комплекса приёмосдаточных испытаний*⁵:

№	Арматура трубопроводная DN, мм* ⁷	Стоимость испытаний 1-го образца с НДС, руб * ⁶
1	6 ... 25	21620
2	32 ... 65	25700
3	80 ... 100	43950
4	125 ... 150	58710

*⁵ Методики проведения испытаний:

МУ 1.2.3.07.0057-2018 Состав и объем испытаний специальной трубопроводной арматуры и приводов для атомных станций;
ГОСТ 33257-2015 Арматура трубопроводная. Методы контроля и испытаний;
НП-089-15 Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов АЭУ;
ПНАЭ Г-7-008-89 Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов АЭУ;
ГОСТ Р 50.05.07-2018 Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Контроль герметичности газовыми и жидкостными методами. Раздел 7 п. 7.2.7, 7.4.2, Раздел 8 п. 8.2;
ПНАЭ Г-7-019-89 Унифицированные методики контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов АЭУ. Контроль герметичности. Газовые и жидкостные методы.

*⁶ В стоимость испытаний входит амортизация средств измерения, испытательного и вспомогательного оборудования, разгрузка/погрузка, распаковка/упаковка, проведение внешнего осмотра, маркировка и сушка образцов.

*⁷ Стоимость изготовления оснастки - 7150 руб/1 кг.

Начальник ЦЗЛ

Заместитель директора по ПП

Лепёшкин С.Л.

Сергина Э.В.

