

1. Проведение разрушающего контроля:

Наименование испытания

1. ГОСТ 1497 Металлы. Методы испытаний на растяжение.
2. ГОСТ 9651 Металлы. Методы испытаний на растяжение при повышенных температурах.
3. Испытание на растяжение сварных соединений и их участков при нормальной температуре ГОСТ 6996
4. Испытание на растяжение сварных соединений и их участков при повышенной температуре ГОСТ 6996
5. Испытания на статический изгиб сварных соединений ГОСТ 6996.
6. ГОСТ 9454 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при комнатной температуре.
7. ГОСТ 9454 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженной температуре.
8. ПНАЭ Г-7-002, Приложение 2. п. 5. Нормы расчета на прочность оборудования АЭУ (подтверждение критической t хрупкости (6 обр KCV))
9. ГОСТ 4543-2016 Приложение Г.Metalлопродукция из конструкционной и легированной стали (определение вязкой составляющей в изломе)
10. ГОСТ 9013 Металлы. Метод измерения твердости по Роквеллу, ГОСТ 9012 Металлы. Метод измерения твердости по Бриннелю.
11. ГОСТ 6032 Стали и сплавы коррозионно-стойкие. Методы испытания на стойкость против МКК (метод АМУ, 2 обр).
12. ГОСТ 6032 Стали и сплавы коррозионно-стойкие. Методы испытания на стойкость против МКК(метод А, 2 обр).
13. ГОСТ 1778 п. 3.1 Сталь. Металлографические методы определения неметаллических включений Метод Ш4, Ш6. (6 шлифов).
14. ГОСТ 10243 Сталь. Методы испытаний и оценки макроструктуры.

15. ГОСТ Р 54153 Сталь. Метод атомно-эмиссионного спектрального анализа. ГОСТ 20068.2 Бронзы безоловянные. Метод спектрального анализа по металлическим стандартным образцам с фотоэлектрической регистрацией спектров.
16. РМД 2730.300.08 Определение содержания ферритной фазы магнитным методом в хромоникелевых сталях аустенитного класса (объемный метод).
17. РМД 2730.300.08 Определение содержания ферритной фазы магнитным методом в хромоникелевых сталях аустенитного класса (местный аргонно-дуговой переплав, локальный метод. С подготовкой).
18. ГОСТ 5639 п.3.3. Стали и сплавы. Методы выявления и определения величины зерна сравнением с эталонными шкалами.

2. Изготовление образцов

Наименование испытания/темплета

1. Растяжение, ударный изгиб, ферритная фаза(объемный).
2. Твердость и спектральный анализ.
3. Металлографические шлифы, стойкость к МКК.
4. Металлографические шлифы, стойкость к МКК.

3. Проведение неразрушающего контроля:

Наименование испытания

1. Радиографический контроль ГОСТ 7512-82; ГОСТ Р 50.05.07-2018; ПНАЭ Г-7-017-89.
2. Ультразвуковой контроль ПНАЭ Г-7-017-89; ГОСТ Р 50.05.05-2018; ГОСТ 21120; ГОСТ 24507.
3. ВИК ГОСТ Р 50.05.08-2018; ПНАЭ Г-7-016-89.
4. Капиллярный контроль ГОСТ Р 50.05.09-2018; ПНАЭ Г-7-018-89.

4. Проведение комплекса приёмосдаточных испытаний трубопроводной арматуры *¹:

***¹ Методики проведения испытаний:**

МУ 1.2.3.07.0057-2018 Состав и объём испытаний специальной трубопроводной арматуры и приводов для атомных станций;

ГОСТ 33257-2015 Арматура трубопроводная. Методы контроля и испытаний;

НП-089-15 Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов АЭУ;

ПНАЭ Г-7-008-89 Правила устройства и безопасной эксплуатации оборудования и трубопроводов АЭУ;

ГОСТ Р 50.05.07-2018 Система оценки соответствия в области использования атомной энергии. Оценка соответствия в форме контроля. Унифицированные методики. Контроль герметичности газовыми и жидкостными методами. Раздел 7 п. 7.2.7, 7.4.2, Раздел 8 п. 8.2;

ПНАЭ Г-7-019-89 Унифицированные методики контроля основных материалов (полуфабрикатов), сварных соединений и наплавки оборудования и трубопроводов АЭУ. Контроль герметичности. Газовые и жидкостные методы.

Начальник ЦЗЛ

Лепёшкин Сергей Львович
тел.: +7 908 722 03 30